

舍弗勒集团



我们共同推动世界

舍弗勒集团
Industriestrasse 1-3
91074 Herzogenaurach
德国
E-mail:info@de.ina.com



作为一个家族企业，我们意识到在一个发展快于计划的世界中我们有责任保持不断进取。我们舍弗勒集团必须保持竞争优势，并凝聚我们的力量，坚定不移地去实现我们的目标。通力合作使我们不断向更高的巅峰挺进：INA，FAG和LuK业已在舍弗勒集团旗下成长为一体。我们对企业承诺：要取得成功，要持续我们的努力，要保持我们的热情：“我们共同推动世界。”

我们注重激励员工的才能，并致力于目标明确的研发投资。我们的决策基于用户的期望，而我们的客户则要求我们贴近成长中的市场和新兴市场。尖端的技术和强大的商业竞争力以及优秀员工队伍的奉献精神是我们成功的法宝，而遍布世界各地的组织网络则确保我们在全球市场立于不败之地。

公司的发展不仅仅以企业盈利和生存作为唯一目标，而且也担负着传承企业历史及塑造企业文化的双重任务。企业尤其珍惜员工的参与精神，相互间的信任和承诺，这已证明是保证企业强大和可持续发展的必要条件。

舍弗勒集团的股东和管理层将继续以家族企业的精神来推动公司迎接更大的责任和更多的成功。



Maria Elisabeth Schaeffler
玛丽亚·伊丽莎白·舍弗勒女士
合伙人

Georg F. W. Schaeffler
乔治·FW·舍弗勒先生
合伙人



J. Pfeiffer
约尔根·盖辛格 博士
总裁兼首席执行官



舍弗勒集团在全世界各地拥有180多个生产厂、技术服务处和销售公司。

舍弗勒集团是一个集成式的企业体，实行行业与地区的交叉矩阵式管理。集团功能部门的横向协作和标准化的运作模式保证了决策的一致性和快速性。遍布各当地市场的销售公司和销售代理则保证了与客户之间的密切联系。世界各地紧密交织的生产基地网络则保证了与用户的紧密联系以及交货的可靠性，例如：在世界范围内的实时供货模式(JIT)。



我们共同推动世界

… … 因此您也能推动世界。

www.ina.com
www.fag.com
www.luk.com



作为用户可靠的合作伙伴，我们追求不断创新、用户至上和尽善尽美的最高目标。在企业内部，我们注重工业配套、经销代理和汽车业务的均衡发展；而在世界所有重要市场上，我们则力求所有产品处于领先地位。目标管理、精诚合作和工艺及产品的持续改进是舍弗勒集团运营的显著特点。





我们共同推动世界
……因此您也能推动世界

舍弗勒集团开发并生产用于机器、设备、车辆以及航空航天领域一切“可动”部件中的精密产品，我们为客户提供有针对性的解决方案以便帮助他们推动这个世界。

舍弗勒的轴承为著名摩天轮“伦敦眼”平稳和安全的运行提供了可靠的保障。



汽车工业领域



工业应用领域



航空航天领域

舍弗勒集团

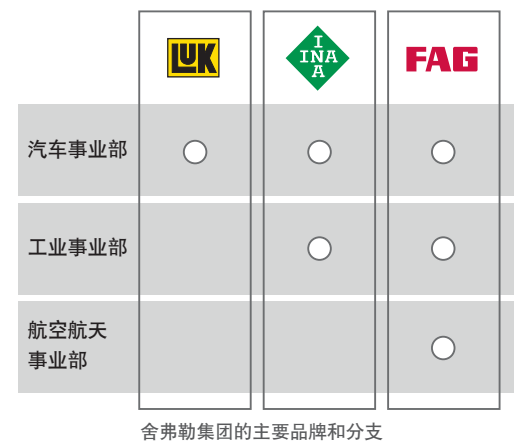
舍弗勒集团是全球范围内生产滚动轴承和直线运动产品的领导企业，也是汽车制造业中极富声誉的供应商之一。强大的创新能力、全球性的用户近距离服务、高质量的流程管理以及对用户特殊要求的快速响应能力构成了企业集团成功的坚实基础。通过三个知名品牌—INA，FAG和LuK，舍弗勒集团积极活跃在汽车制造、工业制造和航空航天领域。集团层次的集中运作方式保证了各部门的和谐发展。用户至上的一贯原则也是企业成功的实质性原因之一。舍弗勒集团把自己视作客户的一个研发合作伙伴并自主开发技术、设备和控制系统以实现快速灵活的生产工艺。

汽车工业作为舍弗勒集团的最大客户，其销售额超过集团总销售量的50%。舍弗勒集团凭借其在轿车和货车的整体动力系统(发动机、底盘、变速箱和辅助装置)中的专业技术成为几乎所有汽车制造商和其 主要供应商的可靠合作伙伴。

舍弗勒集团的工业事业部目前向60多个工业领域提供40,000多个不同规格的产品。我们的生产技术加之在机电领域、材料学以及润滑技术方面的经验使我们成为全球工业界客户所追求和信赖的合作伙伴。

小而精：是我们在航空航天领域产品的特征。FAG与其麾下的子公司Barden（巴顿轴承）一道，作为市场领导者为全球范围的飞机和直升机用发动机和其它航空航天工程提供高精度轴承。

我们在这三个领域向用户提供支持以便他们走向未来。我们共同推动世界！



舍弗勒集团的主要品牌和分支

- 汽车事业部
 - 发动机系统
 - 变速器系统
 - 底盘系统
 - 汽车售后市场
- 工业事业部
 - 重工业
 - 生产机械
 - 动力传输和铁路
 - 消费品
- 航空航天事业部
 - 航空航天
 - 飞机、直升机
 - 特殊应用领域



利用现代化的生产工艺，例如冷冲压成型技术，INA总是将最先进的技术发挥到极致。这个显著有效的工艺使产品的高精度和低成本在大批量生产中得到了完美统一。



技术的创新

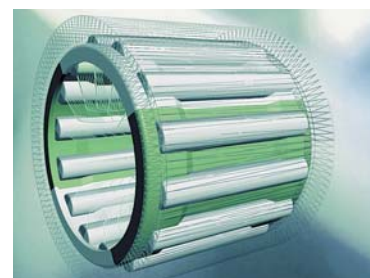


数十年来，INA一直代表了有创意的解决方案，代表了设计与生产方面的高专业水准，同时也代表了对客户要求的极大关注。挣脱思维方式的束缚、突破传统习惯的阻碍、寻找新的途径，不论是公司创立伊始还是几十年后的今天，都是企业文化的精髓之一。

早在1946年，乔治·舍弗勒(Georg Schaeffler)博士与其兄弟维尔海姆(Wilhelm)共同创立了舍弗勒公司，并在1949年就证明了突破思维框架的意义。彼时，他对滚针和保持架组件的研发，导致滚针轴承在工业领域应用的一大突破，填补了该领域的空白。乔治·舍弗勒的创新精神和对成功的渴望成为INA公司在全球35家工厂永恒的企业文化的一部分。

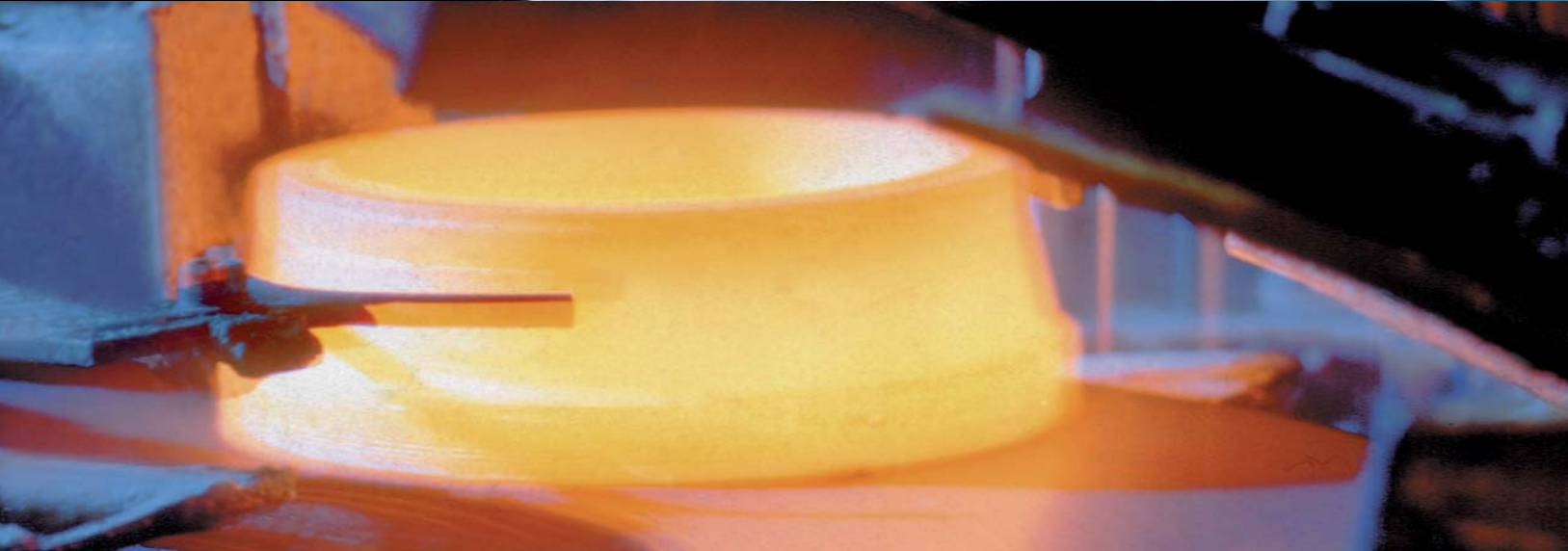
INA在全世界范围开发并生产滚动轴承、滑动轴承、直线运动产品和汽车发动机部件。作为一个研制与开发方面的合作伙伴，从系统发展的初始阶段开始，INA就与客户紧密合作。每天都会有针对用户的新解决方案诞生，这也意味着每年有1,000种以上新产品投放市场。INA大力投资研发部门，最近特别注重在德国、亚洲和北美的新研发中心的建设。

INA品牌广泛用于汽车工业包括发动机、变速箱和底盘，以及工业部门。INA在精密产品成型方面有着同行不可比拟的技术优势并依此为客户提供极佳性价比的解决方案。在工业领域，四个行业管理部门分别在生产机械、动力传输与铁路、重工业和消费产品领域引导着INA和FAG两个品牌的市场推广。



保持架引导的滚针轴承的开发是INA成功的起点。从那以后，INA这个品牌便一直代表着不断进取和革新。

至关重要的第一步就是：与客户紧密合作以找出解决其问题的适用方案。



FAG的大型轴承(例如安装在伦敦巨型摩天轮上的球面滚子轴承), 其外径可做到四米以上。高性能的轴承材料提高了产品的可靠性和寿命。

FAG 创新无止境



FAG品牌同样是起源于一个天才的灵感。早在1883年，在德国的施魏因福特(Schweinfurt)小城，弗里德里希·弗舍尔(Friedrich Fischer)设计了一种专用钢球磨床，第一次使得利用研磨工艺生产出完全球体的钢球成为可能。该发明被认为是滚动轴承工业的基石。这也是为什么FAG长久以来一直被公认为滚动轴承技术先驱的原因。今天，FAG已成为在机械制造业、汽车工业和航空航天技术中的领导品牌之一。在世界主要工业国家，都有FAG的公司、分支机构和销售代理。

自2001年起，FAG成为舍弗勒集团的一部分，并在集团的航空航天、汽车和工业领域起到了积极和重要的作用。与INA产品相结合，FAG在滚动轴承业拥有同行业最齐全的产品大纲。涵盖了生产机械、动力传输与铁路、重工业以及消费品行业中所有的应用范畴。

FAG生产外径从3毫米到4.25米的各类球轴承和滚子轴承，包括依据样本的标准产品和依据用户特殊要求的非标产品。FAG与INA共同为客户提供一系列全面和完善的服务及技术支持，包括：轴承和轴承系统的检测、维护和装拆。

作为一个有前瞻性的企业，FAG在研发方面也投入了大量的资金。现代化的模拟仿真技术、测试设备和特殊材料实验室为各个生产线的持续发展和改进提供了可靠的支持，同时也为保持FAG强大的创新能力提供了保障。



质量测试是在洁净条件下进行，最初的开发与最后的检测条件保持一致。

FIS (FAG工业服务部)通过对状态监控的远程数据采集和诊断使得舍弗勒集团的服务内容攀升到一个新高度。



技术不断创新的LuK产品能够减少燃料的消耗，使驾驶更舒适和更具动力。例如无级变速器零部件(CVT)和双质量飞轮。



Gearing up for Tomorrow



LuK为全世界的车辆和动力总成提供系统部件和零件。1965年，乔治和威尔海姆·舍弗勒 (Georg & Wilhelm Schaeffler) 建立LuK公司初期，他们的目标只是为大众的甲克虫轿车后续车型生产膜片弹簧离合器。而在今天，全世界的每四辆轿车中就有一辆在使用LuK的离合器。通过创新的产品、精益求精的生产和以客户为中心的制度，LuK得到了飞速的发展。

几乎所有的主要汽车制造商都从LuK工程师丰富的系统知识中受益匪浅。甘于奉献、积极创新、注重开发和技术主导是这家公司成功的主要因素。同样，与客户之间建设性的合作必不可少。因此LuK的每一个客户都由LuK专门的项目团队提供针对性服务，以满足其不同要求。

作为各个领域的技术领军企业，LuK有诸多划时代的创新成果值得历数：双质量飞轮、高扭矩无级变速器零部件、手动变速箱的自动化和高性能液力变矩器；这些成果都为未来汽车业的发展做出了不可磨灭的贡献。近期的革新主要是双离合系统。此系统可以使换挡更为舒适且不失动力。

LuK主要服务于汽车配套生产，LuK汽车售后服务部负责舍弗勒集团所有与汽车相关的售后服务。此外，在汽车售后服务部中除本身的产品外还销售其它品牌的零件。



LuK为配套厂家开发和生产创新的产品。因此，LuK必须时刻保持其技术的领先性。在这里，LuK总是意味着最先进的技术。

LuK的汽车售后服务部不但为经销商及汽车修理店提供零配件、回收报废零件，并且提供完善的特许经营服务。



汽车制造业

减少燃料消耗，降低污染排放，提高驾驶乐趣

- 发动机系统
- 变速器系统
- 底盘系统
- 汽车售后服务

用于发动机、变速箱和底盘的精密产品

我们的产品为机动化与生态环境之间的和谐做出了巨大的贡献。作为绝大多数汽车制造商的技术合作伙伴和供应商，我们开发和生产了许多前瞻性的用于发动机、变速箱和底盘的产品和解决方案。依靠“超前开发和创新生产”的理念，今天我们就在研发满足明日需求的产品和方案。LuK汽车售后服务部凭借INA，FAG和LuK的原装零部件、可靠的物流体系和全面的服务范畴成为汽车修配厂、经销商及最终用户的最佳伙伴。

大批量生产的安全性

针对精密产品的开发，舍弗勒集团拥有从研制到生产的一套完整的产品开发程序。模拟仿真法、功能模块的快速样品制作和高性能的生产技术等手段，既能节约开发时间，又可以保证批量生产时的产品质量。



发动机解决方案



除了传统的气门机构零件之外，发动机部件部门主要开发和提供创新的各种可调式气门机构系统以及各种凸轮相位调节器系统，目的是在明显减少燃料的消耗和污染排放的同时，改善动力性能和驾驶舒适性。优化设计的带和链条传动装置使运作更流畅，降噪更显著，从而大大延长使用寿命。



可调式挺杆

减少能耗和降低污染



链传动的液压张紧器

提高正时驱动的精确度和可靠度



凸轮相位调节器

提高发动机各级转速下的扭矩输出，使得驾驶更有乐趣

变速系统和传动系统的解决方案



LuK的创新代表作包括磨损自动补偿离合器系统、双质量飞轮以及各种自动档变速器和无级变速器模块。极具发展前景的开发项目是双离合系统。



舍弗勒集团提供完善的变速箱轴承解决方案。例如：INA径向轴承和止推轴承，用于后桥齿轮箱中的FAG低摩擦双向止推滚动轴承。精密的同步部件和优化的手排挡部件，如内部变速换挡系统，既提高了换挡过程的舒适性，又减轻了部件重量。



双质量飞轮

利用隔振装置提高驾驶的舒适性



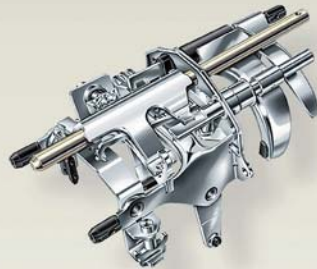
无级变速器

无级变速系统既减少油耗又改善驾驶性能



超越离合器

在自动变速器，全轮驱动系统或液力耦合器中减少振动



变速器换挡单元

优化的设计和生产工艺改善了换挡过程的舒适性和手感

底盘解决方案



INA和FAG产品是在汽车底盘设计中先进的轴承方案中之首选。

用于轿车领域的FAG汽车轮毂轴承集中了ABS制动防抱死系统，电子助力转向(EPS)和底盘调节系统中的机电一体化技术和传感器技术。用于制动系统、转向管柱和悬架支撑的INA轴承，安装简便，占用空间小，从而可集成进更多功能部件。新颖的球形直线驱动被用作转向机传动及电控悬挂系统。



万向节

16

在转向轴和传动轴中实现精确的力传递并且降低了运转噪音



杆端轴承

极端载荷下也几乎无须维护



商用轮毂轴承

长寿命，如大客车和卡车



轿车轮毂轴承(带ABS传感器)

集成传感器提高了稳定性和安全性



LuK售后服务



LuK汽车售后服务部代表舍弗勒集团负责全世界范围的汽车零配件市场。其经营的产品范围包括舍弗勒集团的三个品牌，覆盖了离合器和离合器释放系统、发动机、传动系统和底盘方面的应用，为用户、汽车代理商和汽车修配厂提供大约20,000种不同规格、品种的维修配件和服务项目。





工业应用

不同应用场合的轴承解决方案

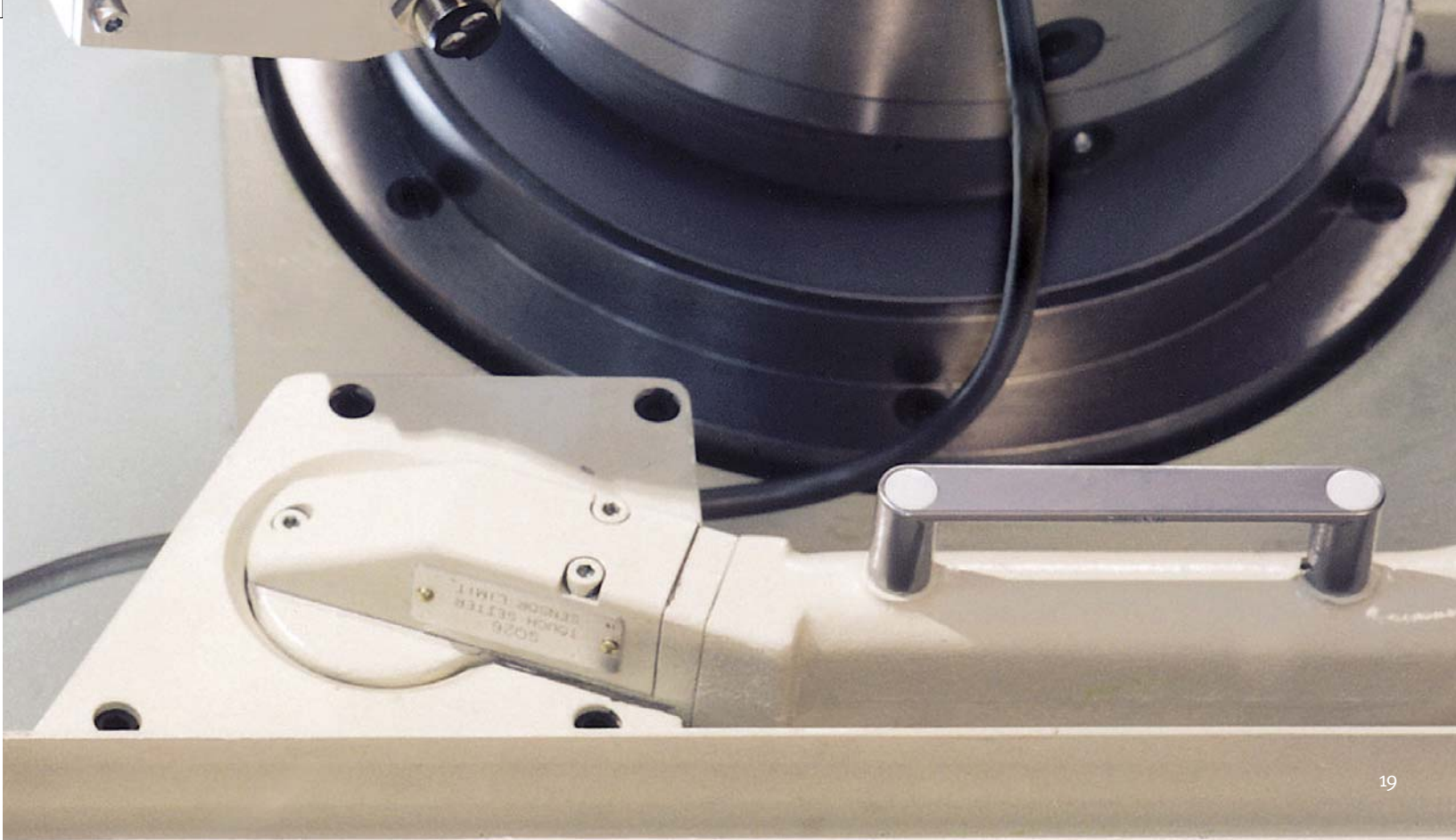
- 重工业
- 生产机械
- 动力传输与铁路
- 消费产品

来自60多个不同工业领域的客户

依赖舍弗勒集团的滚动轴承、滑动轴承、直线导轨和直接驱动系统。高性能的轴承提高了设备利用率，减轻了机器的重量，并使得结构设计更趋紧凑。四个行业管理部门针对不同范围的应用和需求为用户提供40,000多个规格的标准产品和无数个非标产品。

X-Life是INA和FAG高质量品牌的结合

代表了两大世界级品牌强强联手而产生的独特的质量标准。它的概念在于，通过高品质产品和高品质服务的完美结合使产品的使用寿命得到超长，从而成为决定设备利用率的关键性因素。





在世界范围内的矿山、冶金、造纸、水力、压缩机以及其它相关行业为直接客户和经销商提供业务支持。作为一个统一的服务供应商，其国际销售部分、应用技术部分、相关的产品生产线和F'IS (FAG工业服务部)，共同帮助合作伙伴针对这一类“沉重”的轴承问题制定最佳解决方案乃至远程监控方案。



推力圆柱滚子轴承

承载能力高，摩擦力小。
例如：压出机



轧机支撑辊

高刚度，高精密度，高承载能力。
例如：轧钢设备



E1型径向球面滚子轴承

可补偿轴的变形和偏转(甚至是高速工况下)。例如：造纸设备



四列圆柱滚子轴承

减少设计空间，并具有高承载能力。
例如：钢厂用连铸机

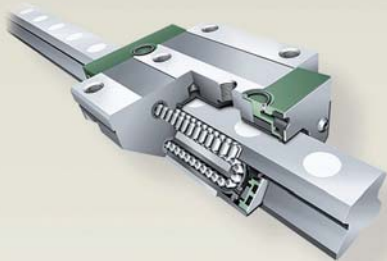


INA和FAG的产品在生产机械行业达到了完美的互补，包括：转台轴承、滚珠丝杠轴承、直接驱动装置和线性导轨以及高精密机床主轴轴承。这些产品的高精度和出色的性能为客户提供了可靠和持久耐用的解决方案。



滚珠丝杠支撑轴承

刚性高、无游隙，用于高速加工中心



单轨直线滚子导轨

高精度的直线导轨，用于高性能车床



主轴轴承

带陶瓷球的混合轴承，低噪音、低振动，用于高精度和高速度的场合

动力传输与铁路管理部



动力传输与铁路行业在最大程度上保证运行的安全和低成本。产品包括圆柱滚子轴承、回转支撑、用于动力传输、输送技术、工程机械、风电设备以及土木工程中的支撑滚轮等。该部门也提供有关球面滚子轴承、圆锥滚子轴承、深沟球轴承的解决方案。不论是铁路客车还是货车、高速铁路或是轻轨车亦或地铁，INA和FAG的产品均能提高车辆的舒适度和安全性。



球面滑动轴承



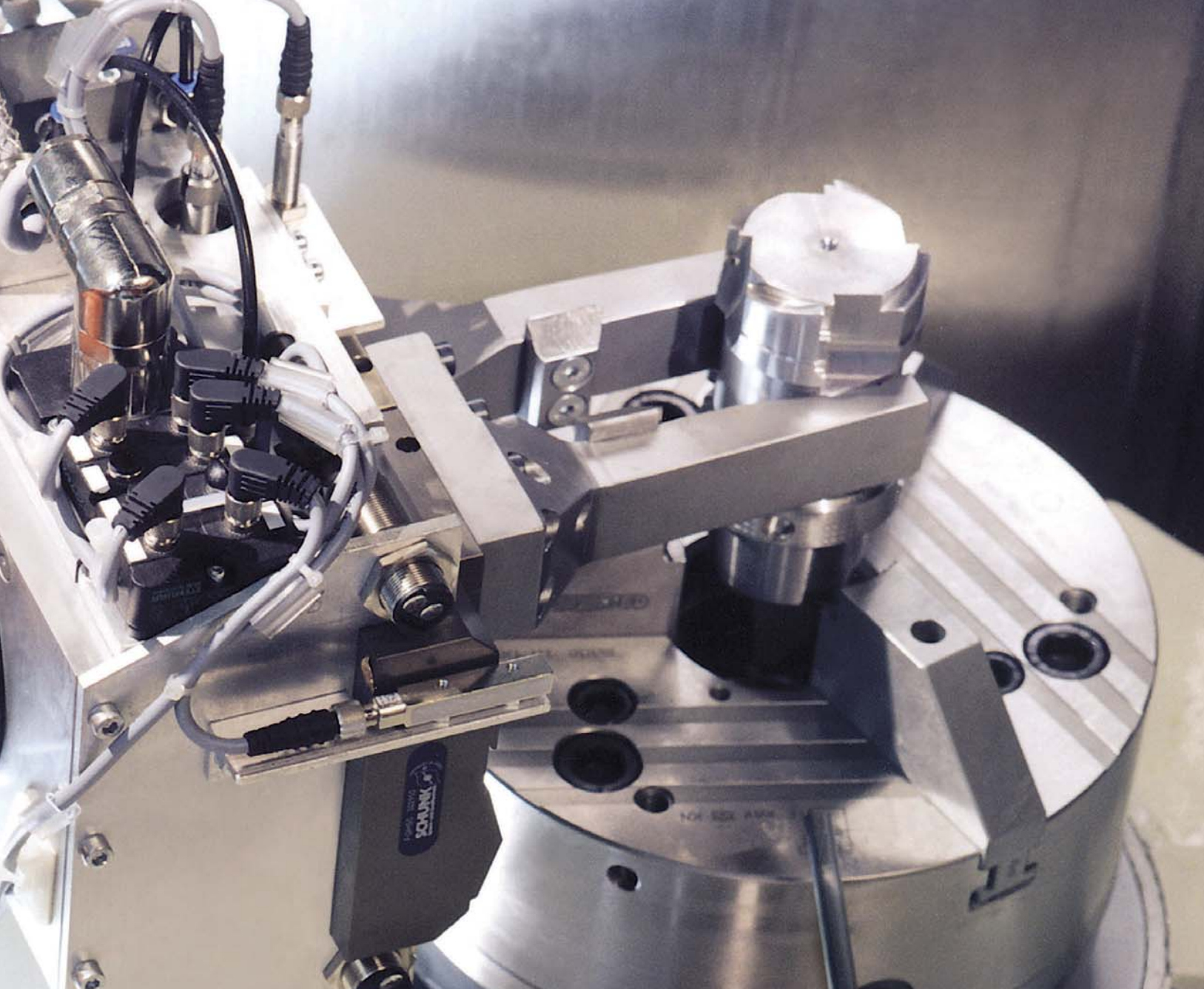
盘式保持架圆柱滚子轴承



带传感器的轴箱轴承单元



轴箱轴承单元



消费产品管理部



滚动轴承保证了家用电器、体育器材、电动工具、摩托车及医疗设备的良好运转。消费品管理部为用户提供深沟球轴承、冲压外圈滚子离合器、直线轴承和滚针轴承。专业的用户支持为最终用户产品的寿命和高可靠性提供了保障。



冲压外圈滚针轴承

非常小的设计空间和极具吸引力的性价比，例如：应用于电动工具



薄壁轴承

占用空间小、精度高，例如：应用于光学设备




ZAXFA型角接触推力滚针轴承

结构紧凑，高精度，可承受高倾斜力矩。例如：应用于手术室照明系统



带密封深沟球轴承

用于电动机的密封式精密球轴承，终生润滑



航空 航天

无上境界——高效率与高可靠性

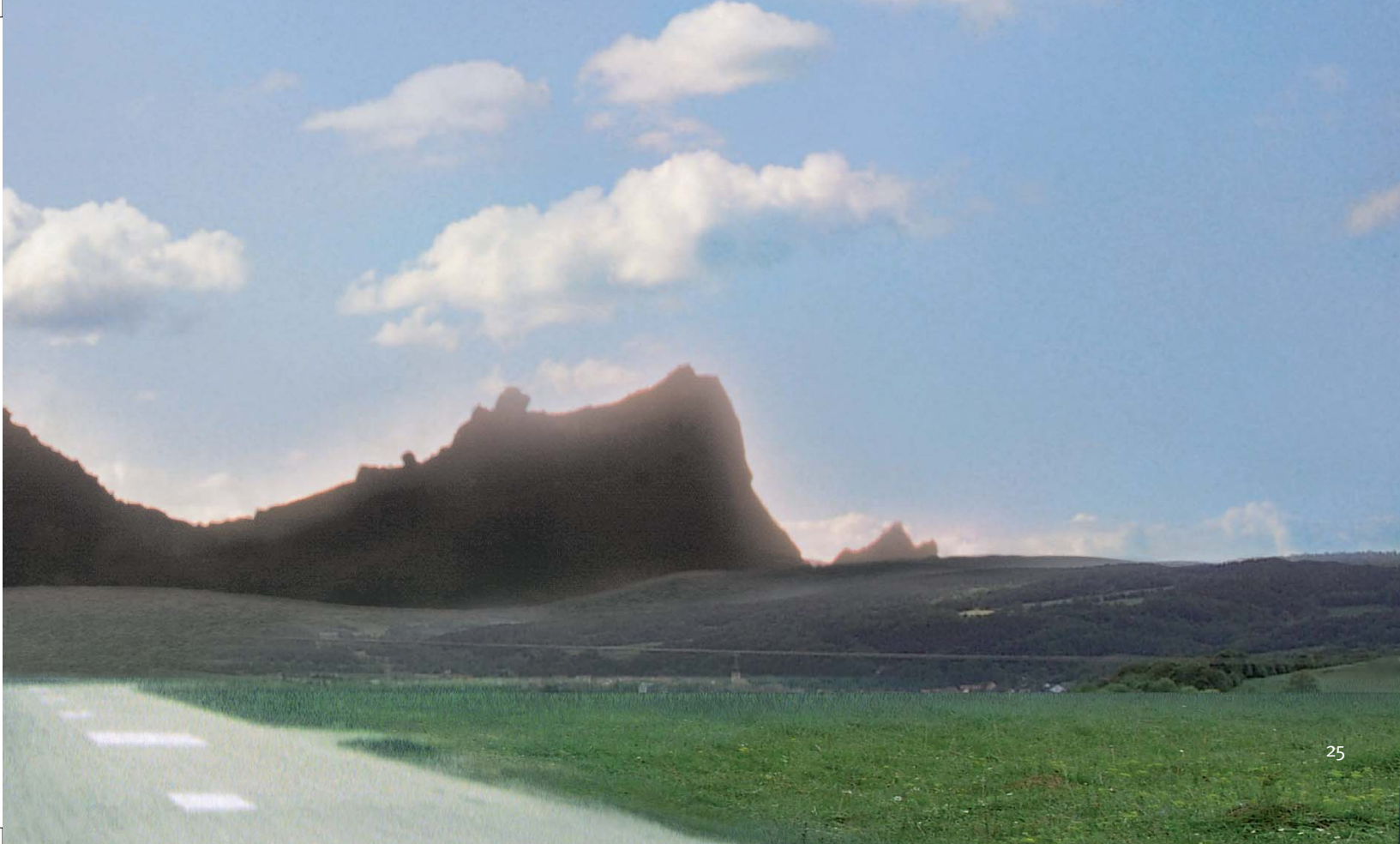
- 航空航天
- 飞机，直升飞机
- 特殊应用

在极端条件下的绝对可靠性

我们由优良部件完美组合的滚动轴承系统为航空航天设备的性能、安全性及可靠性的提高做出了贡献，达到了节约整个系统成本的效果。此外，这些部件还可承受超低或超高温、失重状态和极高的加速度。

我们的专业知识在全世界都倍受好评

我们为飞机、直升机、美国航天飞机以及欧洲阿丽亚娜火箭(Ariane)等生产高精度轴承，在此只列几个实例。另外，我们为客户提供轴承的诊断与返修，从而在保障系统可靠性的前提下降低产品生命周期成本。



飞机，直升机，航天器

FAG

舍弗勒集团的FAG 和Barden 品牌代表了航空与航天器特种轴承的制造及开发的世界顶级水平。这些轴承使得商业飞机成为最安全的交通方式之一。几乎所有现代飞机都在使用FAG的轴承技术。FAG的航空航天事业部同时也是欧洲的新型宽体空中客车A380发动机轴承及其它精密部件的主要研发合作伙伴。同时，FAG也是全球所有知名直升机制造商的合作伙伴和供货商。



各种喷气发动机轴承结构



直升机用轴承



特殊应用

国际空间旅行机构信赖我们的航空航天轴承的高品质、高可靠性及高性能。它们即使在极端特殊的条件下仍能保持其原有性能。舍弗勒集团的产品被使用在航天飞机和欧洲的阿丽亚娜火箭(Ariane)，并在太空中经受住了严峻的考验。

FAG

舍弗勒集团旗下的FAG品牌凭其高精度轴承在陆地领域也作出了贡献。其具有极高可靠性的轴承在核工业、医疗技术中被广泛应用——比如在计算机核磁共振断层扫描设备中的低噪音薄壁轴承系统。



航空航天轴承

在超低温条件下应用的高精密角接触球轴承。应用于燃料涡轮泵中的液态氢和液态氧条件下



薄壁轴承

超低噪音，极高的运转精度。应用于：核磁共振断层扫描仪



遍布全球的技术研发机构：3500 多名工程师运用其专业知识研发新产品和新工艺。其过人之处在于突破常规性的思维。

对常规思维方式的突破与创新

3500名员工在舍弗勒集团全球30家研究和开发中心致力于新产品和新工艺的研发。资深工程师与来自汽车业、机械制造业、航空航天工业的客户紧密合作，共同开发新的、有前瞻性的解决方案。我们为所取得的成就感到自豪。如今，舍弗勒集团拥有着12,000多项专利和专利申请权，并以每年约500项专利和1000个新产品的速度发展。

创造性的工程和往往不循规蹈矩的解决方案体现了舍弗勒集团工程师的与众不同之处。对现有的解决方案提出质疑、采取独特的方式、以别样的视角去观察事物，如此种种均是实现非凡创意的必备素质。除了具备“突破常规思维”的能力之外，舍弗勒集团的工程师更懂得如何将专业技能、设计和制造的专长与创新的解决方案结合起来。

舍弗勒集团的创新力量源于员工之间不断的个人知识与经验的交流和探讨。与大学和技术学院的紧密联系确保了我们的产品和服务具有时代最尖端的技术水平。为激励有才之士，我们设立了奖金达2.5万欧元的FAG年度创新奖，专门奖励有关“产品创新”、“生产制造”和“市场战略”方面课题的优秀科研论文。

舍弗勒集团充分重视员工的创新能力，其“创意管理”体系的成效享誉德国。



舍弗勒集团专业技术开发的重要前提在于舍弗勒员工之间深入的交流与探讨。

创意与所有生产领域中最现代化的制造工艺互补并得到完善。



符合所有领域国际标准的卓越质量——从设计到制造，我们的质量目标是“零缺陷”。

制造与工艺质量的始终如一

舍弗勒集团始终致力于在所有的领域中达到其“零缺陷”质量目标。高水平的国际质量标准仅仅是我们企业内部的最低要求。对质量的关注是舍弗勒集团企业文化中必不可少的组成部分，并渗透在INA、FAG和LuK公司的日常运营中。贯穿设计到制造所有阶段的始终如一、强有力的质量管理体系在最大程度上保证了产品的安全。这是与顾客、供应商和雇员建立彼此信任关系的重要的先决条件之一。我们的成功本身即证明了INA、FAG和LuK公司已成为工业领域冷成形技术、锻造、金属切削和装配技术方面的顶级制造商。

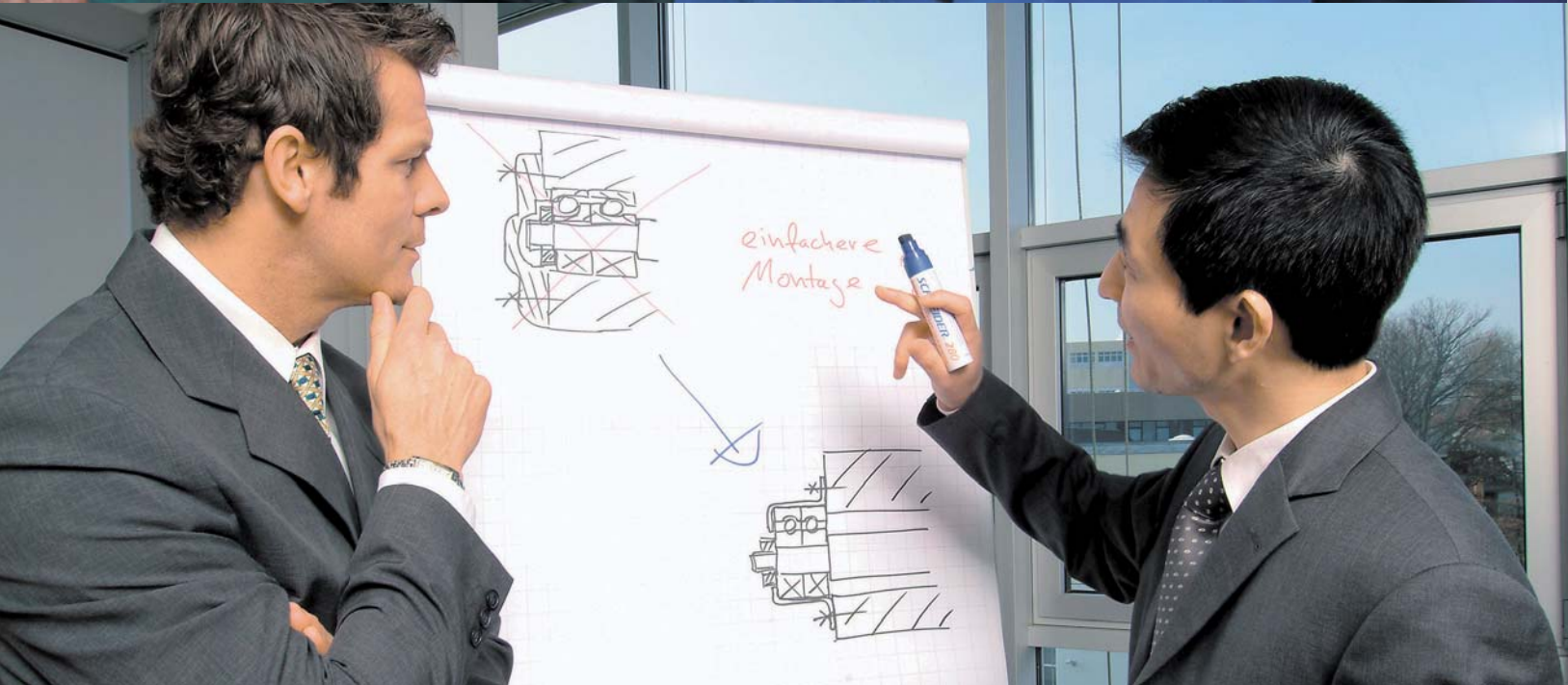
最现代化的精密产品制造工艺则是对“零缺陷制造”的具有重要意义的一大贡献。此处，质量监控作为封闭的控制系统融合在制造过程中。对所有部门的定期审核保证了在常规基础上对我们的高质量标准加以检查和监控。我们应用在制造过程中的精密复杂的监控体系能最大限度地消除可能的事故隐患。每位员工的质量意识都将为我们产品的高质量标准作出贡献。众多奖项表明，舍弗勒集团成功贯彻了其质量政策，并达到了顾客的高质量要求。

从所有主要的汽车生产商和汽车供应商获得的奖项以及基于最高国际标准如，ISO/TS 16949和ISO 9001的QS认证，仅是舍弗勒集团的下属公司所获得的众多荣誉的一部分。



对所有领域中质量的关注已成为INA、FAG和LuK企业文化中必不可少的组成部分。

X-life(超长寿命轴承)—INA和FAG的质量标志，成功地实现了强强联手的完美效果。



乐观向上、行动果断及获取成功的坚定意念是舍弗勒集团企业文化的精髓。
依据承诺的领导原则是赢得奉献精神、个人诚信和员工互信的工作环境的基础。

员工晋升和激励

一家公司最重要的潜力在于其员工。“公司的优秀与否取决于其员工”是舍弗勒集团一贯信奉的原则。长期的战略目标，现代化的管理方法及具有吸引力的工作位置，结合多样化的社会福利为这家公司创造了良好的企业氛围，确保了低员工流动率以及高水准的员工素质。

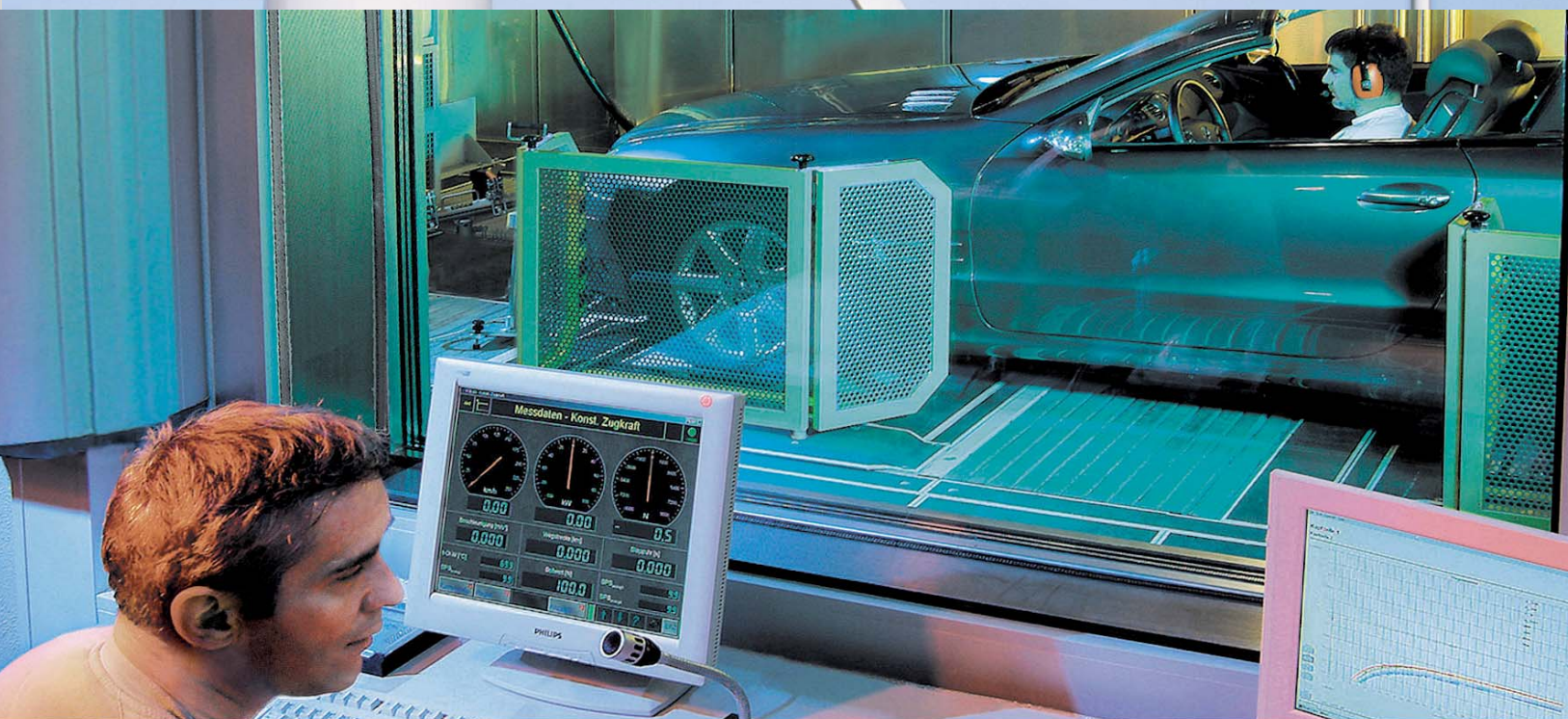
舍弗勒集团的人事政策集中在对员工的晋升和激励上。个人发展体现于继续培训和再教育。舍弗勒集团公司内部的人事流动为进一步的个人发展和事业的开拓提供了多种机遇。举例来说，“管理生涯”是一个为经理人设置的论坛性交流方式，以达到有目的的再教育、知识交流及建立关系网络的目标。

舍弗勒集团帮助其员工得到其事业的一个良好开端。在INA、FAG和LuK公司，随时都有约1300名学徒接受着20多门技术和商务专业中某一门的完整教育。在技工培训方面，舍弗勒集团在德国工业领域居于领先地位。此外，集团还采用与大学合作教育的方式提供实施实践性教学计划的机会。ASINA计划(Education and Training at INA)将技工培训、获得大学学位和兼职工作结合在一起。中学生、大学生和研究生也拥有进行实践培训和科学工作的众多机会。



做为职业的开端，约1300名学徒可在20多门技术和商务专业中接受某一专项完整教育。

通过目标明确的继续教育，舍弗勒集团为其员工的职业生涯注入了无限机遇。



舍弗勒集团的产品不断为环境保护作出贡献，例如，通过减少摩擦和延长机器使用寿命，或通过减少燃料消耗以及车辆污染物排放。

目光长远的经营管理

除了实现长期性定位与持续发展之外，有效的环境保护管理也是舍弗勒集团的公司目标。环境保护之所以被贯彻实施，是因为我们坚信其对公司成功和生存发展具有重大意义。凭其在所有生产地获得的全世界环境保护认证及自身极其严格的德国标准，使得舍弗勒集团在环境保护方面始终处于世界领先地位。

在舍弗勒集团所有公司统一适用的环境保护原则是进行成功环境管理的基础。所有员工均应遵守环境保护法，执行规定程序。每个地区的舍弗勒集团工厂均通过了ISO14001(环境管理体系规范)认证。许多地区甚至是欧洲以外的地区也已经通过了更为严格的EMAS(《环境管理审核规则》)认证。从世界各地的客户、组织机构以及政府部门获得的认证充分证明了舍弗勒集团在环保方面的贡献。

公司严格按照法律和企业内部关于环境保护方面的技术规范检查生产过程，使风险以及对环境的影响达到最小化。我们的成品通过减少燃料消耗和污染排放及实现其它能源利用，如风能等，均有助于长期降低环境污染和保护资源。

为了长久的未来，舍弗勒集团已承诺，遵循世界范围内有效的完整行为规范。公司符合高度的社会、经济和劳动法方面的法律标准。这些要求对雇员和供应商同样适用。



世界范围内统一的环境保护条例构成了舍弗勒集团有效环境管理的基础。

所有的制造过程符合严格的法律和企业内部环境技术规范。

舍弗勒中国总机

太仓

电话: 0512 5395 7700

传真: 0512 5358 0995

E-mail: info@cn.ina.com

舍弗勒中国汽车事业部

太仓

电话: 0512 5395 7602

传真: 0512 5356 3601

E-mail: automotive@cn.ina.com

北京

电话: 010 6518 3829

传真: 010 6518 3831

沈阳

电话: 024 2396 2633

传真: 024 2396 2533

广州

电话: 020 8760 4185

传真: 020 8761 0032

LuK OEM

电话: 0512 5357 4196

传真: 0512 5357 4187

LuK售后市场服务部

电话: 0512 5357 4186

传真: 0512 5357 4187

E-mail: info@cn.luk-as.com

舍弗勒中国工业事业部

太仓

电话: 0512 5395 7880

传真: 0512 5395 7881

E-mail: industrial@cn.ina.com

香港

电话: +852 2371 2680

传真: +852 2371 2112

北京

电话: 010 6515 0288 / 6518 3829

传真: 010 6512 3433 / 6518 3831

上海

电话: 021 6375 8235 / 6375 8236

传真: 021 6375 8237

广州

电话: 020 8760 7299 / 3878 1001

传真: 020 8761 0032 / 3878 1667

沈阳

电话: 024 2396 2633

传真: 024 2396 2533

成都

电话: 028 8676 6718 / 8676 6738

传真: 028 8676 6728

济南

电话: 0531 8518 0435 / 8518 0436 / 8518 0437

传真: 0531 8518 0438

南京

电话: 025 8312 3070 / 8312 3071

传真: 025 8312 3072

出版

舍弗勒集团公共关系部

Industriestrasse 1-3

91074 Herzogenaurach

德国

摄影

封面, 第4页: Christian Schmidt

(Michelin Reifenwerke KGaA与Porsche AG友情赞助)

第2, 3, 12, 13, 24, 25页:

Getty Images GmbH

第18,19页: KUKA Roboter GmbH

第34页: Corbis

中文版

设计: Buena la Vista AG, Würzburg